



STANOVENÍ DÉLKOVÉHO PRODLOUŽENÍ POTRUBÍ FV PLAST Δl [mm]

$$\Delta l = \alpha_t \cdot L \cdot \Delta t \quad [\text{mm}]$$

kde:

Δl - vypočtené prodloužení potrubí [mm]

α_t - součinitel délkové teplotní roztažnosti [mm/m°C]

L - výpočtová délka potrubí (vzdálenost dvou sousedních pevných bodů PB v přímce) [m]

Δt - rozdíl teplot při montáži a při provozu [°C]

α_t - pro trubky PPR CLASSIC = 0.15 [mm/m°C]

α_t - pro trubky FASER = 0.05 [mm/m°C]

α_t - pro trubky STABI = 0.05 [mm/m°C]

α_t - pro trubky STABIOXY = 0.05 [mm/m°C]

tab. č.1

Δt	MATERIÁL POTRUBÍ	Δl [mm]											
		při vzdálenosti pevných bodů PB L [m]											
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	15	20
10°C	PPR	1	2	4	5	6	7	10	10	10	10	20	25
	FASER, STABI, STABIOXY	1	1	2	2	3	3	4	4	5	5	10	10
20°C	PPR	2	5	7	10	10	15	15	20	20	25	35	45
	FASER, STABI, STABIOXY	1	2	3	4	5	6	7	10	10	10	15	20
30°C	PPR	4	7	10	15	20	20	25	30	30	35	55	70
	FASER, STABI, STABIOXY	2	3	5	6	10	10	10	10	15	15	25	30
40°C	PPR	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50	70	x
	FASER, STABI, STABIOXY	2	4	6	10	10	10	15	15	20	20	30	40
50°C	PPR	6	10	20	25	30	35	40	50	55	60	x	x
	FASER, STABI, STABIOXY	3	5	10	10	15	15	20	20	25	25	40	50
60°C	PPR	7	15	20	30	35	45	50	60	65	70	x	x
	FASER, STABI, STABIOXY	3	6	10	10	15	20	20	25	25	30	45	60
70°C	PPR	10	15	25	35	40	50	60	60	x	x	x	x
	FASER, STABI, STABIOXY	4	7	10	15	20	20	25	30	30	35	55	x
80°C	PPR	10	20	30	40	50	60	65	x	x	x	x	x
	FASER, STABI, STABIOXY	4	10	10	15	20	20	30	30	35	40	60	x

x - Δl se neuvádí, jelikož hodnota kompenzační délky L_s by byla větší, než je max.vzdálenost podpor potrubí

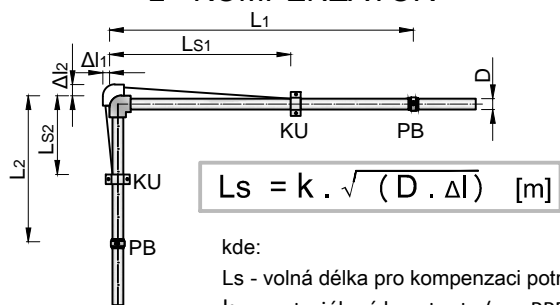
STANOVENÍ KOMPENZAČNÍ DÉLKY L_s [m]

tab. č.2

Δl [mm]	L_s [m]												
	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70
$\varnothing 16$	0,25	0,31	0,36	0,40	0,44	0,47	0,51	0,54	0,57	0,59	0,62	0,64	0,67
$\varnothing 20$	0,28	0,35	0,40	0,45	0,49	0,53	0,57	0,60	0,63	0,66	0,69	0,72	0,75
$\varnothing 25$	0,32	0,39	0,45	0,50	0,55	0,59	0,63	0,67	0,71	0,74	0,77	0,81	0,84
$\varnothing 32$	0,36	0,44	0,51	0,57	0,62	0,67	0,72	0,76	0,80	0,84	0,88	0,91	0,95
$\varnothing 40$	0,40	0,49	0,57	0,63	0,69	0,75	0,80	0,85	0,89	0,94	0,98	1,02	1,06
$\varnothing 50$	0,45	0,55	0,63	0,71	0,77	0,84	0,89	0,95	1,00	1,05	1,10	1,14	1,18
$\varnothing 63$	0,50	0,61	0,71	0,79	0,87	0,94	1,00	1,06	1,12	1,18	1,23	1,28	1,33
$\varnothing 75$	0,55	0,67	0,77	0,87	0,95	1,02	1,10	1,16	1,22	1,28	1,34	1,40	1,45
$\varnothing 90$	0,60	0,73	0,85	0,95	1,04	1,12	1,20	1,27	1,34	1,41	1,47	1,53	1,59
$\varnothing 110$	0,66	0,81	0,94	1,05	1,15	1,24	1,33	1,41	1,48	1,56	1,62	1,69	1,75

údaj Δl [mm] viz tabulka č.1

L - KOMPENZÁTOR



kde:

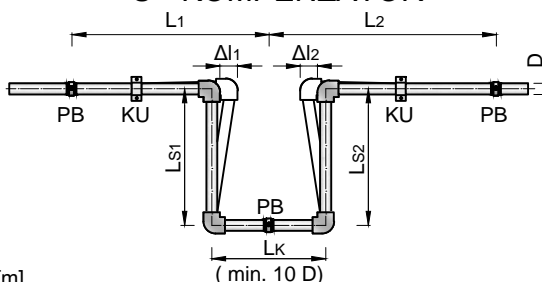
L_s - volná délka pro kompenzaci potrubí [m]

k - materiálová konstanta (pro PPR = 20)

D - vnější průměr potrubí [m]

Δl - vypočtené prodloužení potrubí [mm] (viz tab.č.1)

U - KOMPENZÁTOR



FV PLAST, a.s.

Kozovazská 1049/3

250 88 Čelákovice

www.fv-plast.cz

Office: +420 326 706 726

mail: fv-plast@fv-plast.cz