



MAXIMÁLNÍ VZDÁLENOSTI PODPOR [cm] POTRUBÍ PPR V ZÁVISLOSTI NA TEPLOTĚ VODY

Ø [mm]	PPR PN 10		
	20 °C	30 °C	40 °C
16	75	70	70
20	80	75	70
25	85	85	85
32	100	95	95
40	110	110	105
50	125	120	115
63	140	135	130
75	155	150	145
90	165	165	155
110	185	180	175

PRO SVISLÁ POTRUBÍ SE
MAXIMÁLNÍ VZDÁLENOST
NÁSOBÍ KOEFICIENTEM 1,3

Ø [mm]	PPR PN 16					
	20 °C	30 °C	40 °C	50 °C	60 °C	80 °C
16	80	75	75	70	70	60
20	90	80	80	80	70	65
25	95	95	95	90	80	75
32	110	105	105	100	95	80
40	120	120	115	100	105	95
50	135	130	125	120	115	100
63	155	150	145	135	130	115
75	170	165	160	150	145	125
90	180	180	170	165	160	135
110	200	195	190	180	175	155

PRO SVISLÁ POTRUBÍ SE MAXIMÁLNÍ
VZDÁLENOST NÁSOBÍ KOEFICIENTEM 1,3

Ø [mm]	PPR PN 20					
	20 °C	30 °C	40 °C	50 °C	60 °C	80 °C
16	90	85	85	80	80	65
20	95	90	85	85	80	70
25	100	100	100	95	90	85
32	120	115	115	110	100	90
40	130	130	125	120	115	100
50	150	150	140	130	125	110
63	170	160	155	150	145	125
75	185	180	175	160	155	140
90	200	200	185	180	175	150
110	220	215	210	195	190	165

PRO SVISLÁ POTRUBÍ SE MAXIMÁLNÍ
VZDÁLENOST NÁSOBÍ KOEFICIENTEM 1,3

MAXIMÁLNÍ VZDÁLENOST [cm] PODPOR POTRUBÍ FASER, STABI, STABIOXY (NEZÁVISLE NA TEPLOTĚ VODY)

Ø [mm]	16	20	25	32	40	50	63	75	90	110
FASER, STABI, STABIOXY		90	110	120	130	140	150	155	165	170

PRO SVISLÁ POTRUBÍ SE MAXIMÁLNÍ VZDÁLENOST NÁSOBÍ KOEFICIENTEM 1,3



MAXIMÁLNÍ HODNOTY Δl [mm],
KTERÉ BY MĚLA PŘENÉST
KOMPENZAČNÍ SMYČKA

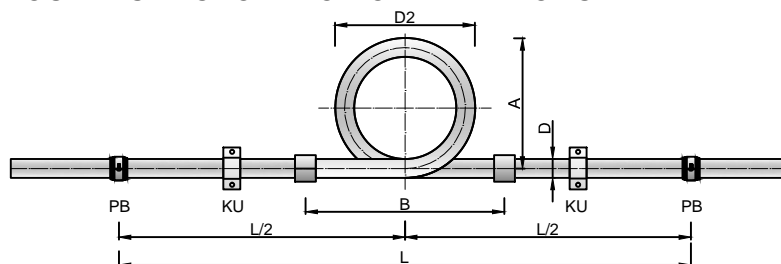
Ø [mm]	Δl [mm]
16	80
20	80
25	65-70
32	55
40	45

Δl viz tab. č. 1

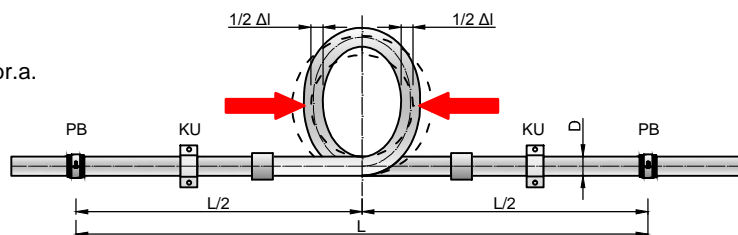
TABULKA PRO INSTALACI SMYČKOVÉHO KOMPENZÁTORU

Ø [mm]	VZDÁLENOST PEVNÝCH BODŮ L [m]	
	FASER STABI STABIOXY	PPR
16	24	8
20	27	9
25	30	10
32	36	12
40	42	14

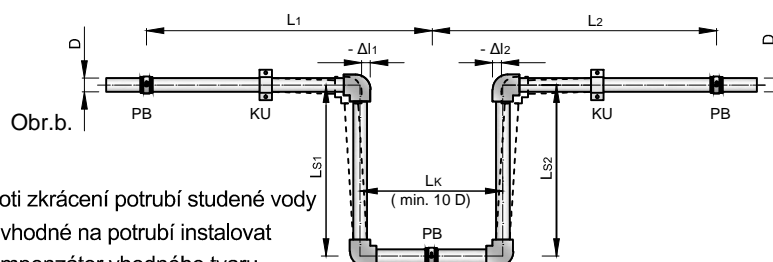
POUŽITÍ SMYČKOVÉHO KOMPENZÁTORU



Obr.a.



Vytvoření předpětí v potrubí pro rozvod teplé vody pomocí kompenzační smyčky:
Před svařením kompenzační smyčky ji stlačte a svařujte stlačenou. Viz obr.a.



Obr.b.

Proti zkrácení potrubí studené vody
je vhodné na potrubí instalovat
kompenzátor vhodného tvaru
příklad viz obr. b, který kompenzuje zápornou délkovou změnu $-\Delta l$ [mm] podle tab. č.1.