

**Maturitní témata pro školní rok 2018/2019 – jazyk anglický (3. část ústní mat. zkoušky)**

**Obor: 63-41-M/01 Ekonomika a podnikání**

1. Prague
2. Luhacovice Spa
3. Our School
4. The Czech Republic
5. Culture (Theatre, Cinema, Gallery)
6. Sports and Games
7. Great Britain
8. Round the USA
9. Food and Meals
10. Holidays and Festivals
11. Travelling
12. Edgar Allan Poe
13. The Czech Cuisine
14. William Shakespeare
15. Healthy Lifestyle, Nutrition
16. Weather
17. My Favourite Author, Book, Film of the English-speaking Area
18. Other English-speaking Countries
19. Jobs, CV, Application
20. Global Problems
21. Problems of Young Generation
22. New York and Washington, D.C.
23. British Literature of the 19<sup>th</sup> Century
24. Advertising
25. London and Well-known Places in Great Britain

Schváleno na předmětové komisi dne 30.8.2018      Mgr. Věra Pařízková, vedoucí PK: .....

PaedDr. Karel Milička, ředitel školy: .....